

# Verbindungsanleitung\*

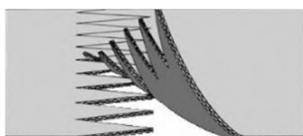


<b>Produktbezeichnung</b>	<b>Nonwoven 25 HC</b>	<b>20500001</b>
---------------------------	-----------------------	-----------------

<b>Produktgruppe</b>	Standardtransport- und Prozessband
----------------------	------------------------------------

## Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart	Einfache Fingerverbindung
Verbindungszugabe	105 mm
Fingerlänge (oder Stufe)	70 mm
Fingerbreite	10 mm



## Verbindungsmaterial

Beilegematerial Tragseite	Silikonmatte
Beilegematerial Laufseite	Silikonmatte
Beilegematerial Innen	3x PU Schmelzklebefolie
Zusatzwerkstoffe	keine



Heizplatte oben  
Silikonmatte



Transportband (Tragseite nach oben)  
3x PU Schmelzklebefolie  
Transportband (Tragseite nach oben)  
Silikonmatte  
Heizplatte unten

## Verbindungsparameter

Schweißtemperatur oben	160 °C	320 °F
Schweißtemperatur unten	160 °C	320 °F
Presszeit	2 Minuten	
Druckeinstellung	1 bar	
Hinweis	Material spalten und 3 Hotmelt-PU-Folien einlegen, Beilageschienen (Dicke = Gurt Dicke)	

## Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung alternativ	Nein
Stufenverbindung	Nein
Keilverbindung	Auf Anfrage
Mechanische Verbindung	Ja G003 A40 Alligator RS62

## Montagehinweise

Das Transportband locker montieren und anschließend spannen bis es bei voller Bandbelastung problemlos läuft. Dabei eine Auflegedehnung von 0,3% nicht unterschreiten.