

Produktbezeichnung

H 12 LL

Artikelnummer 30100020

Produktgruppe

Hochleistungsflachriemen

Funktion

Leistungsübertragung

Anwendungsbereich

Flachriemenantriebe, Säge- und Steingatter, Mühlenantriebe, Wasserturbinen, Fräsen

Industriebereich

Energieerzeugung, Holzindustrie

Aufbau & Konstruktion

Material Funktionsseite

Leder

Eigenschaften Funktionsseite

geschliffen

Farbe Funktionsseite

grau

Beschichtungsdicke Funktionsseite

1,8 mm

Material Zugträger

Polyamid

Material Rückseite

Leder

Eigenschaften Rückseite

geschliffen

Farbe Rückseite

grau

Beschichtungsdicke Rückseite

1,8 mm

Produkteigenschaften

Gesamtdicke

4,8 mm (± 0,4 mm)

Bandgewicht

4,7 kg/m²

Standardfertigungsbreite

500 mm

Reißfestigkeit

500 N/mm

- bei 1% Dehnung

12 N/mm

Rollendurchmesser

90 mm

Zulässige Dauerbetriebstemperatur

Min: -20 °C Max: 80 °C

Permanent antistatisch nach DIN EN 20284

ja

Schwer entflammbar nach DIN EN 20340

nein

Chemische Beständigkeiten

öl- und fettbeständig

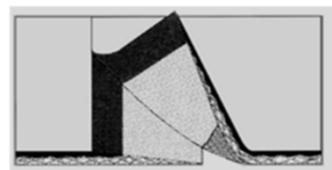
Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart

Keilverbindung

Ausschärflänge

110 mm



Verbindungsmaterial

Polyamidkleber

Kleber F

Gummikleber

Zusatzwerkstoffe

1C-Lösung

Hinweis

1C-Lösung vor dem Kleber F auf das Leder auftragen und trocknen. Anschließend den Kleber F aufbringen und ca. 5 Minuten abdunsten. Heißverklebung nach 24 h einsetzbar.

Verbindungsparameter

Presstemperatur

120 °C

Pressdauer

45 min



Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung

nein

Stufenverbindung

nein

Mechanische Verbindung

A3

Die aufgeführten Leistungsdaten, Angaben zur Anwendung und Nutzung haben empfehlenden Charakter und wurden unter normalen Bedingungen ermittelt und unterliegen der Veränderungen durch ständige Weiterentwicklung. Da die VIS GmbH auf die spezifischen Einsatzbedingungen keinen direkten Einfluss hat, kann es zu Abweichungen bei den Daten und Angaben kommen. Daher kann für die Qualifizierung des Produktes für den konkreten Einsatzfall keine Haftung übernommen werden.